

Правила монтажа и эксплуатации

ВНИМАНИЕ

Монтаж, подключение и пуск в эксплуатацию ВРК должны осуществляться только квалифицированным электротехническим персоналом, прошедшим инструктаж по технике безопасности с соблюдением правил, установленных в НТД.

Присоединение внешних проводников следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10434.

ВРК устанавливаются на металлической панели толщиной не менее 1,5 мм или изоляционной панели толщиной не менее 6 мм и закрепляются винтами, входящими в комплект поставки.

Установка, присоединение проводников и осмотр ВРК производится при снятом напряжении.

Эксплуатация ВРК должна производиться в соответствии с «Правилами эксплуатации электроустановок потребителем».

Мерой предосторожности для основной защиты от поражения электрическим током является основная изоляция, а защита при повреждении не предусмотрена.

Дополнительные аксессуары (приобретаются отдельно)

Полюс силовой: служит для увеличения количества оперируемых полюсов до четырех. Процедура монтажа приведена на рисунке 1. Максимальное общее количество полюсов – 4.

Рукоятка прямого управления: служит для прямого оперирования BPK, устанавливается непосредственно на полюс-привод BPK и крепиться при помощи входящих в комплект винтов. Габаритные размеры BPK с установленной рукояткой прямого управления приведены на рисунке 2.

В рукоятках присутствует возможность блокировки в положении «ОFF» при помощи навесных замков, для предотвращения несанкционированного включения ВРК. Диаметр дужки замка – 5 мм.

Рукоятка дистанционного управления: предназначена для дистанционного управления ВРК (через дверь электрощита). Габаритные размеры рукоятки дистанционного управления и шаблон разметки дверцы электрощита приведены на рисунке 3. Порядок монтажа рукоятки дистанционного управления приведен на рисунке 4. В рукоятках присутствует возможность блокировки в положении «ОFF» при помощи навесных замков для предотвращения несанкционированного включения ВРК. Диаметр дужки замка – 5 мм. Порядок установки замка приведен на рисунке 5. Для соединения ВРК и рукоятки дистанционного управления необходимо использовать специальный вал для рукояток дистанционного управления (приобретается отдельно).



Контакт вспомогательный: предназначен для подключения к ВРК или к выключателю-разъединителю модульному ВРМ для последующей сигнализации о положении контактов выключателей-разъединителей.

Шина соединительная: служит для объединения выводов ВРК реверсивных для упрощения монтажа проводников.

Перегородки межфазные: служит для дополнительной межфазной изоляции между присоединенными проводниками/шинами. Процедура монтажа перегородки приведена на рисунке 6. Габаритные размеры перегородок межфазных приведены на рисунке 7.

Крышки выводов: служат для предотвращения случайного контакта эксплуатационного персонала с токоведущими частями ВРК. Габаритные размеры крышек выводов приведены на рисунке 8.

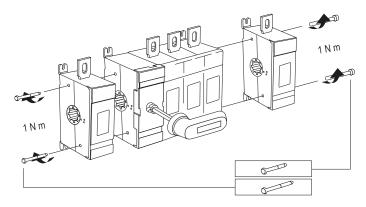
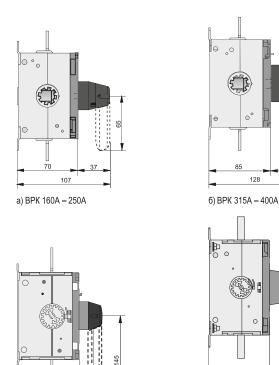


Рисунок 1 — Схема установки дополнительного полюса



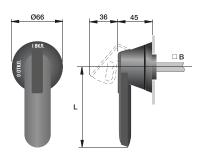
в) BPK 630A - 800A



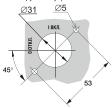


г) BPK 1000A - 1600A



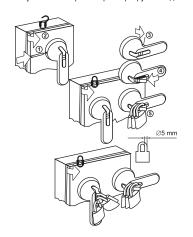


Отверстие в дверце для монтажа рукоятки управления



Габарит ВРК	Длина рукоятки (L), мм	Переходник (B), мм
160-250	65	6
315-400	95	12
630-800	125	12
	145	12
	175	12
1000-1600	200	12

Рисунок 3 — Габаритные размеры рукоятки дистанционного управления



- тонким шилом протолкнуть шпильку рукоятки.
- (2) открыть шкаф open the switchboard
- (3) поднять дужку рукояти
- (4) отогнуть дужку на себя
- (5) установить замок/замки

Рисунок 4 — Схема блокировки рукоятки замком



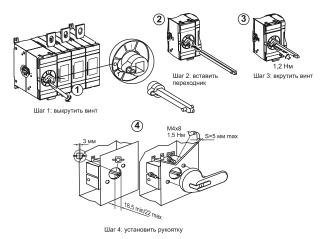
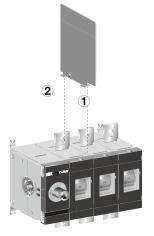


Рисунок 5 – Процедура монтажа рукоятки дистанционного управления



- 1 установить перегородку в пазы
- 2 протолкнуть до упора

Рисунок 6 — Процедура монтажа межфазной перегородки



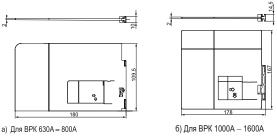


Рисунок 7 – Габаритные размеры межфазных перегородок

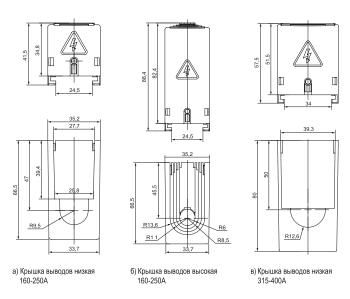


Рисунок 8 — Габаритные размеры крышек выводов (лист 1 из 2)



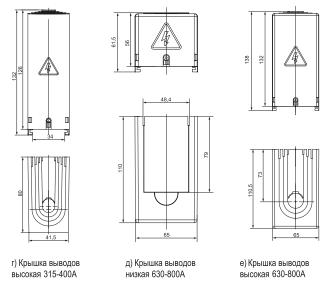


Рисунок 8 – Габаритные размеры крышек выводов (лист 2 из 2)



- 1 установить крышки в пазы
- 2 протолкнуть до упора

Рисунок 9 — Процедура монтажа крышек выводов