

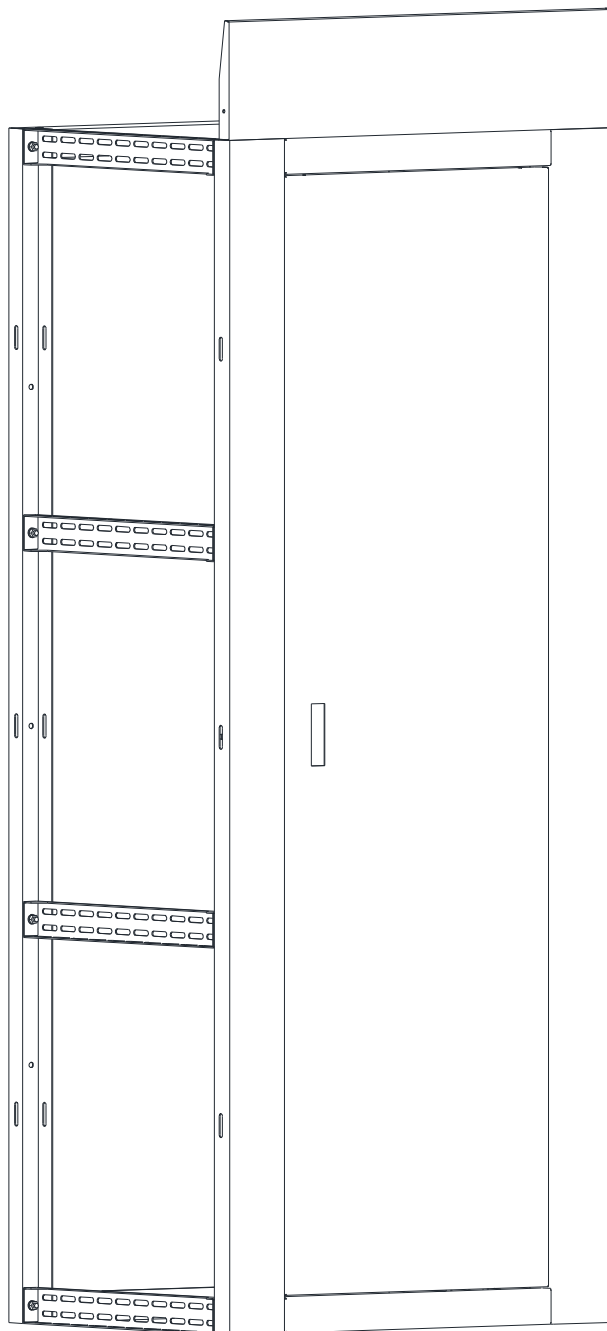
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

ИЗДЕЛИЯ ЩО

(типовой корпус металлический панели ЩО)

Типовой корпус панели ЩО

(общий вид)



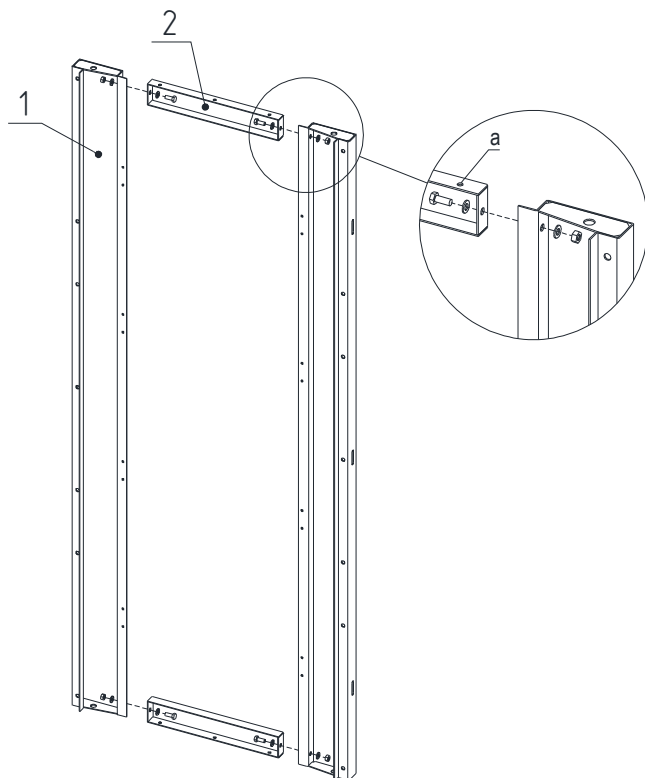
Основная базовая комплектация:

Позиция	Наименование	Кол-во
1	Стойка	2
2	Стяжка лицевая	2
3	Стяжка	8
4	Профиль	2
5	Уголок	2
6	Дверь	1
7	Панель лицевая	1
8	Полупетля	4
Крепежные элементы		
—	Болт М6-6gx16.58.019 ГОСТ 7798-70	3
—	Болт М8-6gx20.58.019 ГОСТ 7798-70	26
—	Винт М5-6gx12.58.019 ГОСТ 17475-80	8
—	Гайка М5-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	8
—	Гайка М6-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	3
—	Гайка М8-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	26
—	Шайба 5.65Г.05 ГОСТ 6402-70	8
—	Шайба 5.019 ГОСТ 11371-78	8
—	Шайба 6.019 ГОСТ 11371-78	6
—	Шайба 6.65Г.05 ГОСТ 6402-70	3
—	Шайба контактная 8 МК13	52
—	Ось полупетли	4
—	Колпачок оси полупетли	4
Дополнительные аксессуары		
—	Этикетка (паспорт)	1
—	Инструкция по сборке	1
—	Замок и комплект ключей	1
—	Болт М8-6gx20.58.019 ГОСТ 7798-70	6
—	Гайка М8-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	6
—	Шайба контактная 8 МК13	12
—	Комплект заземления двери	1
—	Знак «Высокое напряжение»	1
—	Знак «Заземление»	2
—	Эмблема с полимерным покрытием	1

Перед сборкой внимательно изучить данную инструкцию по сборке.

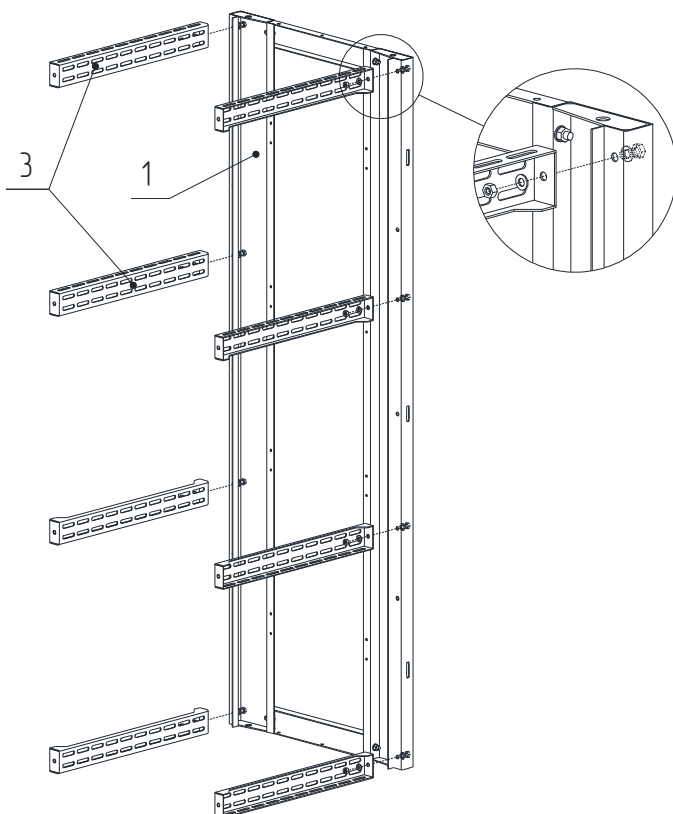
В случае необходимости выполнить отверстия и пазы для установки аппаратуры в деталях поз. 1, поз. 6 и поз. 7. Кромки, выполненных отверстий и пазов, на которых отсутствует полимерное защитное покрытие, защитить от коррозии.

Порядок сборки



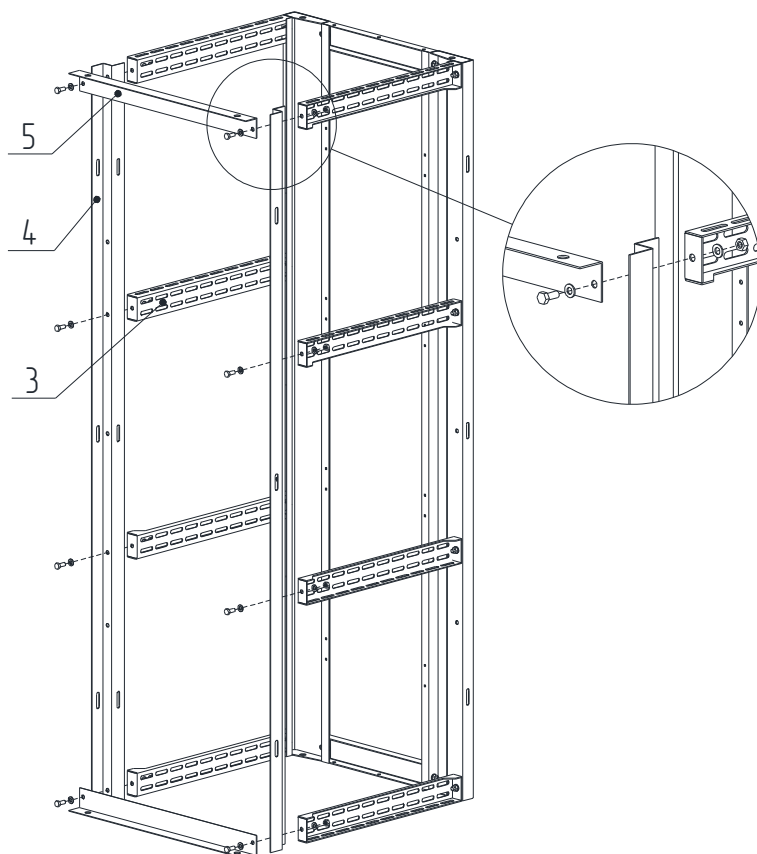
1. Соединить две стойки поз. 1 и две лицевые стяжки поз. 2 при помощи 4-х болтов М8, 4-х гаек М8 и 8-ми шайб контактных 8 МК13. Отверстия «а» в лицевых стяжках располагать с внешней стороны. Сборку производить на горизонтальной поверхности, например на полу. (См. рис. 1)

Рисунок 1. Сборка фасада



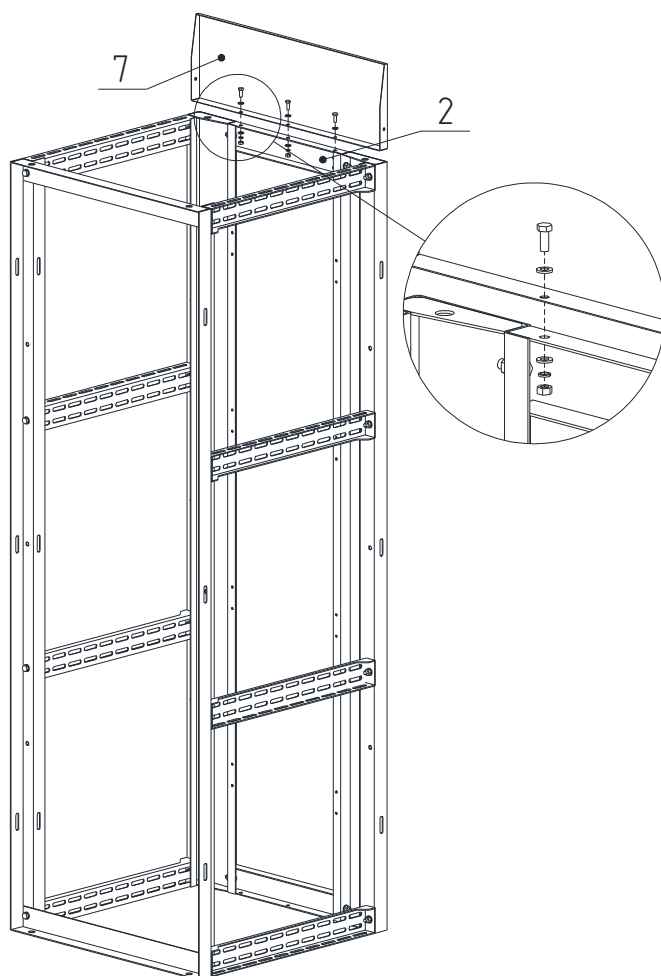
2. Присоединить к стойкам поз. 1 стяжки поз. 3 при помощи 8-ми болтов М8, 8-ми гаек М8 и 16-ти шайб контактных 8 МК13. Сборку производить на горизонтальной поверхности, например на полу. (См. рис. 2)

Рисунок 2. Установка стяжек



3. Соединить стяжки поз. 3 с профилями поз. 4 и уголками поз. 5 при помощи 8-ми болтов М8, 8-ми гаек М8 и 16-ти шайб контактных 8 МК13. Сборку производить на горизонтальной поверхности, например на полу.
(См. рис. 3)

Рисунок 3. Установка уголков



4. Присоединить к лицевой стяжке поз. 2 лицевую панель поз. 7 при помощи 3-х болтов М6, 3-х гаек М6 и 6-ти шайб $\varnothing 6$ и 6-ти пружинных шайб $\varnothing 6$. Сборку производить на горизонтальной поверхности, например на полу.
(См. рис. 4)

Рисунок 4. Установка лицевой панели

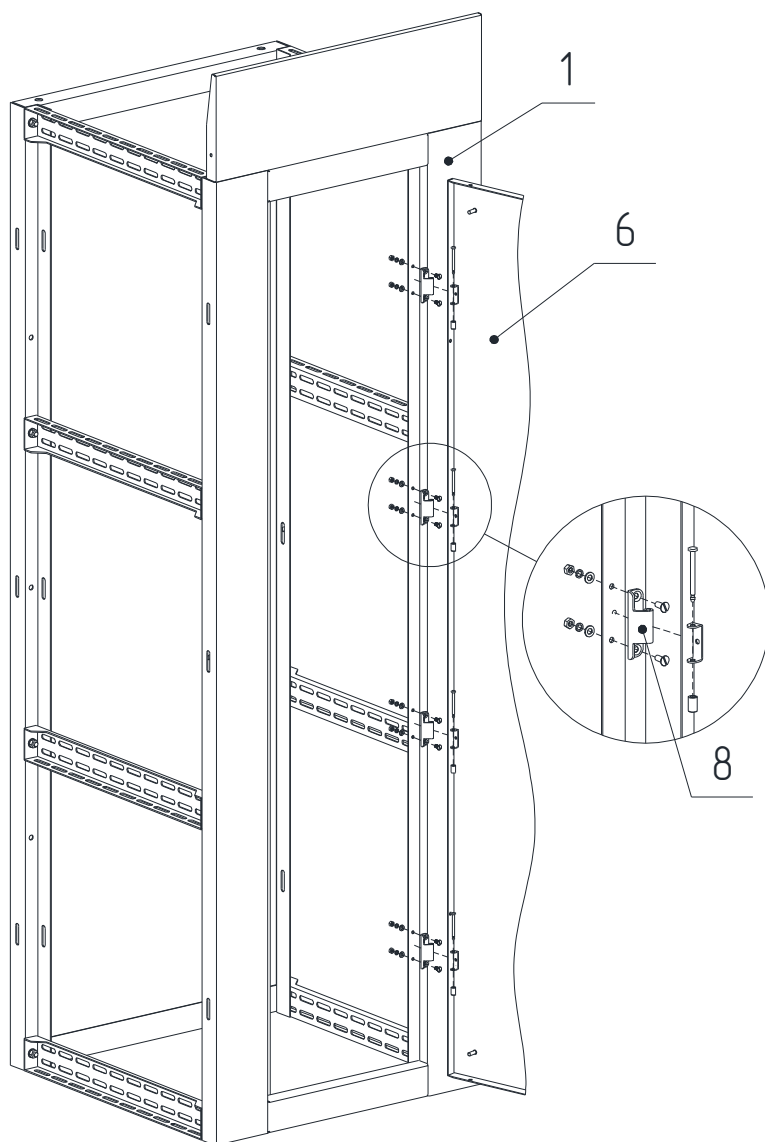


Рисунок 5. Установка двери

5. Установить 4 полупетли поз. 8 на правую стойку в сборе поз. 1. при помощи 8-ми винтов М5, 8-ми гаек М5, 8-ми пружинных шайб $\varnothing 5$ и 8-ми шайб $\varnothing 5$. Установить дверь поз. 6 в конструкцию, совместив полупетли двери и полупетли поз.8. Установить оси полупетель. Установить колпачки на оси полупетель. Установить в дверь замок. Обеспечить плотное прилегание двери к каркасу. Сборку производить при вертикальном положении конструкции. (См. рис. 5)

Дополнительные требования к сборке:

1. Сборку корпуса панели ЩО должен производить квалифицированный персонал.
2. Во время сборки корпуса панели ЩО необходимо предпринять меры (например, подложить под детали картон от упаковки), чтобы исключить возможность повреждение полимерного защитного покрытия деталей корпуса.
3. По завершении сборки проверить надежность соединений и непрерывность контура защитного заземления.
4. Для соединения панелей между собой необходимо использовать болты, гайки и шайбы из комплекта дополнительных аксессуаров.

Примечание:

Производитель оставляет за собой право без предупреждения вносить в конструкцию изделия изменения, не ухудшающие его потребительские свойства.