

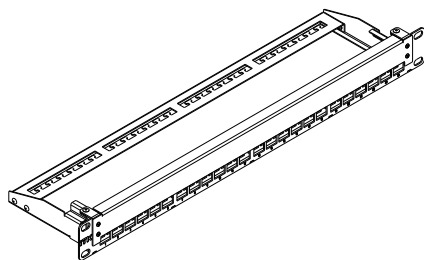
IQLINK

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СКС

Инструкция по монтажу

RU

Состав комплекта патч-панели модульной для интеллектуальной системы серии IQLink



⑪ Патч-панель модульная для интеллектуальной системы



⑫ Гайка закладная М6 – 4 шт.



⑬ Шайба контактная 6 – 4 шт.



⑭ Винт М6×15 – 4 шт.

ПОРЯДОК МОНТАЖА

Для монтажа вам потребуется крестовая отвёртка PH3.

Для ускорения процесса монтажа рекомендуется использовать шуруповёрт с насадкой PH3.

МОНТАЖ ПАТЧ-ПАНЕЛИ МОДУЛЬНОЙ ДЛЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ СЕРИИ IQLINK (1.1)

Шаг 1

Установите смонтированные модули Keystone Jack в патч-панель (в комплект поставки не входят).

Шаг 2

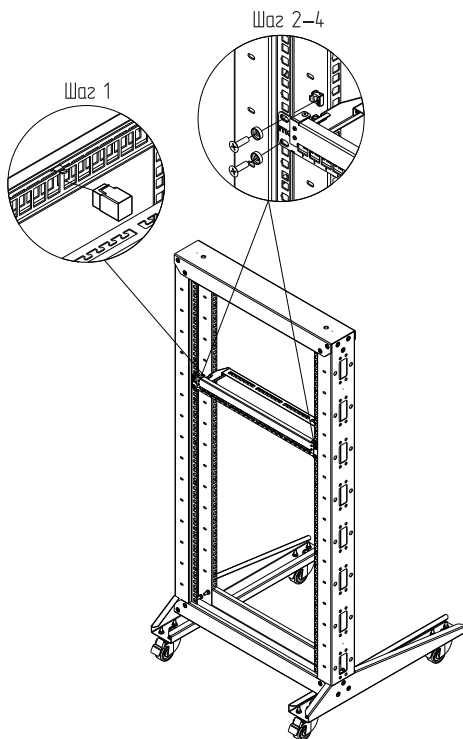
Произведите монтаж закладных гаек (1.2) в соответствующие квадратные отверстия на стойках.

Шаг 3

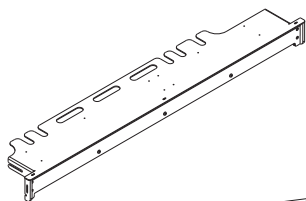
Приложите патч-панель (1.1) к стойкам каркаса на нужной высоте.

Шаг 4

Закрепите винтами (1.4) с шайбами (1.3) патч-панель в выбранном месте.
Момент затяжки – 7 Н·м.



Состав комплекта модуля Slave для интеллектуальной системы серии IQLink



②.1 Модуль Slave – 1 шт.



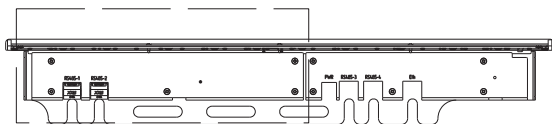
②.2 Коммутационный шнур (патч-корд)
кат.6 UTP LSZH – 1 шт.



②.3 Винт M2.5×8 – 4 шт.

Расположение разъемов модуля Slave для интеллектуальной системы серии IQLink

Плата "Slave"



ПОРЯДОК МОНТАЖА

Для монтажа вам потребуется крестовая отвёртка PH0.

МОНТАЖ МОДУЛЯ SLAVE ДЛЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ СЕРИИ IQLINK (2.1)

Шаг 1

Демонтируйте заглушку с патч-панели, открутив 4 винта M2.5–6.

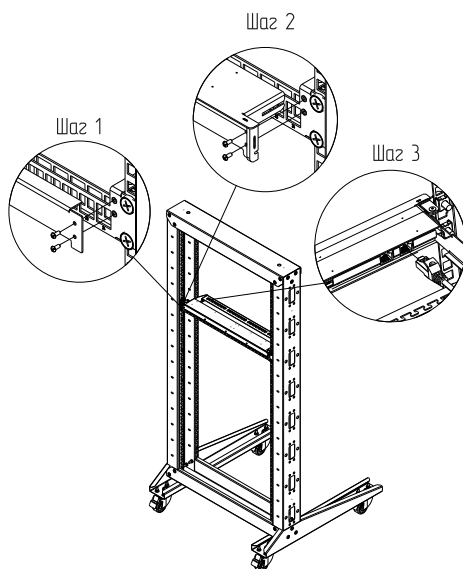
Шаг 2

Установите модуль Slave для интеллектуальной системы серии IQLink (2.1) в патч-панель (на место демонтированной заглушки) и закрепите с помощью винтов M2,5×8 (2.3).

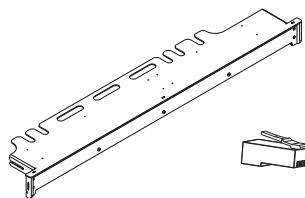
Шаг 3

Подключите модуль Slave (2.1) патч-кордом (2.2) к модулю Master или к другому модулю Slave в цепочку (разъёмы: RS485-1 или RS485-2 на плате «Slave»).

При необходимости Шаги 2 и 3 выполнять в обратной последовательности.



Состав комплекта модуля Master для интеллектуальной системы серии IQLink

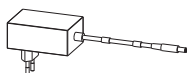


③1 Модуль Master – 1 шт.

③2 Вилка RJ45 master (заглушка-резистор для интеллектуальной системы) – 2 шт.



③3 Винт M2,5×8 – 4 шт.



③4 Адаптер сетевой MeanWell GST25E48-P1J – 1 шт.

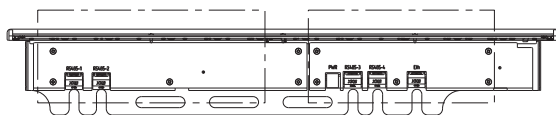


③5 Коммутационный шнур (патч-кард) cat.6 UTP LSZH – 1 шт.

Расположение разъёмов модуля Master для интеллектуальной системы

Плата "Slave"

Плата "Master"



ПОРЯДОК МОНТАЖА

Для монтажа вам потребуется крестовая отвёртка PH0.

МОНТАЖ МОДУЛЯ MASTER ДЛЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ (3.1)

Шаг 1

Демонтируйте заглушку с патч-панели, открутив 4 винта M2,5–6.

Шаг 2

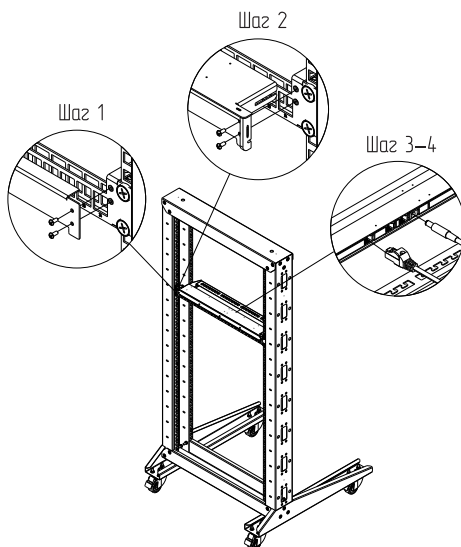
Установите модуль Master (3.1) в патч-панель (на место демонтированной заглушки) и закрепите с помощью винтов M2,5×8 (3.3).

Шаг 3

Подключите адаптер сетевой (3.4) к модулю Master (3.1) и к сети питания 230 В.

Шаг 4

Подключите кабель Ethernet (в комплект поставки не входит) к разъёму «Eth» на плате «Master».



АКТИВАЦИЯ РЕЖИМА ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СКС

Шаг 5

Соедините патч-кордом кат.6 UTP LSZH разъем RS485-1 или RS485-2 на плате «Slave» с разъемом RS485-3 или RS485-4 на плате «Master» модуля Master (3.1).

РЕЖИМ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДО 24 СЕТЕВЫХ КАБЕЛЕЙ С ПОМОЩЬЮ МОДУЛЯ MASTER (3.1)

Шаг 6

Установите две вилки RJ45 master (3.2) в свободные от патч-кордов разъемы: RS485-1 или RS485-2 на плате «Slave», и RS485-3 или RS485-4 на плате «Master» модуля Master (3.1).

РЕЖИМ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ОТ 25 ДО 144 СЕТЕВЫХ КАБЕЛЕЙ С ПОМОЩЬЮ МОДУЛЯ MASTER И МОДУЛЕЙ SLAVE (ДО 6 ШТ.)

Шаг 7

Установите необходимое количество модулей Slave (2.1), соединив их между собой патч-кордом (2.2) (см. монтаж модуля для интеллектуальной системы (Slave)).

Шаг 8

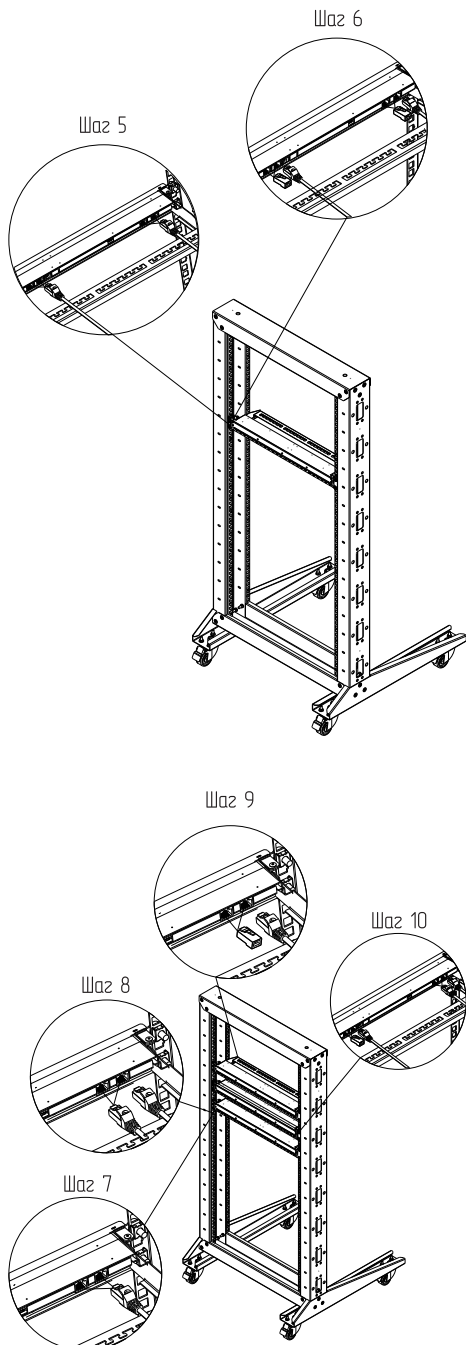
Соедините один из модулей Slave (2.1) патч-кордом (2.2) с разъемом RS485-1 или RS485-2 на плате «Slave» модуля Master (3.1) (см. монтаж модуля Slave для интеллектуальной системы).

Шаг 9

В свободный разъем (RS485-1 или RS485-2) на плате «Slave» крайнего модуля Slave установите вилку RJ45 master (3.2).

Шаг 10

В свободный разъем (RS485-3 или RS485-4) на плате «Master» модуля Master установите вилку RJ45 master (3.2).



РЕЖИМ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ОТ 145 ДО 288 СЕТЕВЫХ КАБЕЛЕЙ С ПОМОЩЬЮ МОДУЛЯ MASTER И МОДУЛЕЙ SLAVE (ДО 12 ШТ.)

Шаг 11

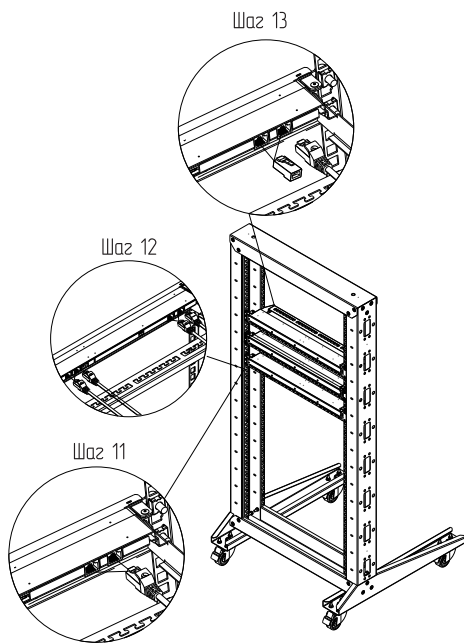
Установите необходимое количество модулей Slave (2.1), соединив их между собой патч-кордом (2.2) (см. монтаж модуля Slave для интеллектуальной системы).

Шаг 12

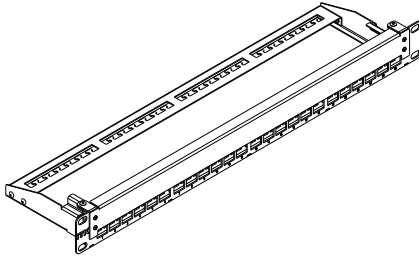
Соедините два модуля Slave (2.1) патч-кордами (2.2) со свободными разъёмами RS485-1 или RS485-2 на плате «Slave» и RS485-1 или RS485-2 на плате «Master» модуля Master (3.1) (см. монтаж модуля Slave для интеллектуальной системы).

Шаг 13

В свободные разъёмы (RS485-1 или RS485-2) на плате «Slave» крайних модулей Slave установите вилки RJ45 master (3.2).



Kit composition of an intelligent system modular patch panel IQLink series



⑪ Intelligent system modular patch panel



⑫ Cage nut M6 – 4 pcs.



⑬ Contact washer 6 – 4 pcs.



⑭ Screw M6×15 – 4 pcs.

INSTALLATION PROCEDURE

You will need a PH3 Phillips screwdriver for installation. It is recommended to use a screw driver machine with a PH3 head to speed up the installation process.

MOUNTING THE INTELLIGENT SYSTEM MODULAR PATCH PANEL IQLINK SERIES (1.1)

Step 1

Install the Keystone Jack modules assembled into the patch panel (not included in the delivery set).

Step 2

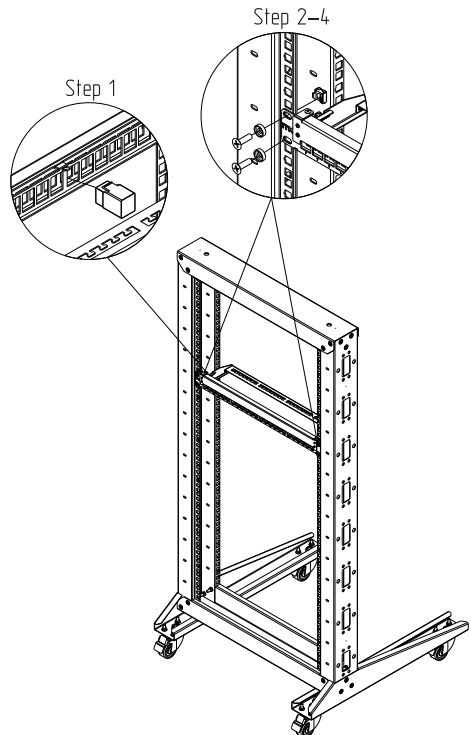
Mount the cage nuts (1.2) to corresponding square holes on the racks.

Step 3

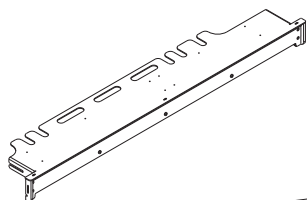
Attach the patch panel (1.1) to uprights of frame at a desirable height.

Step 4

Fix the patch panel on a selected place, using screws (1.4) with washers (1.3). Tightening torque – 7 N·m.



Kit composition of intelligent system slave module IQLink series



②1 Slave module – 1 pc.



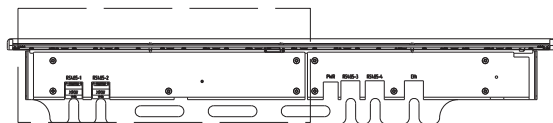
②2 Patch cord Cat. 6 UTP LSZH – 1 pc.



②3 Screw M2.5×8 – 4 pcs.

Location of connectors of the intelligent system slave module IQLink series

"Slave" board



INSTALLATION PROCEDURE

You will need a PH0 Phillips screwdriver for installation.

MOUNTING THE INTELLIGENT SYSTEM SLAVE MODULE IQLINK SERIES (2.1)

Step 1

Dismantle a cap from the patch panel, by loosening 4 screws M2.5–6.

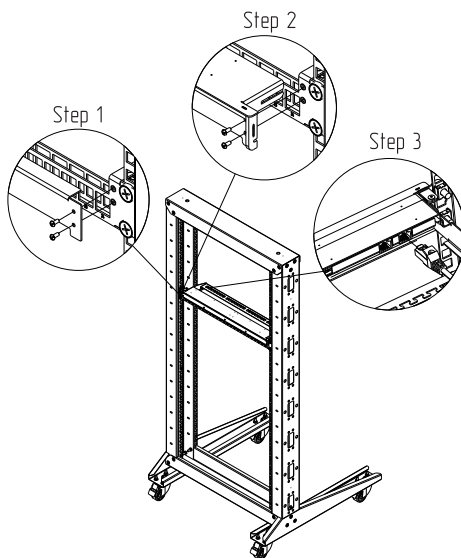
Step 2

Install the intelligent system slave module IQLink series (2.1) into the patch panel (instead of a cap dismantled) and fix it, using screws M2.5×8 (2.3).

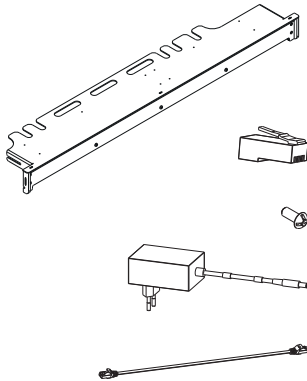
Step 3

Connect the slave module (2.1), using a patch cord (2.2), to the master module or another slave module into a circuit (connectors: RS485-1 or RS485-2 on "Slave" board).

If necessary, perform Steps 2 and 3 in reverse order.

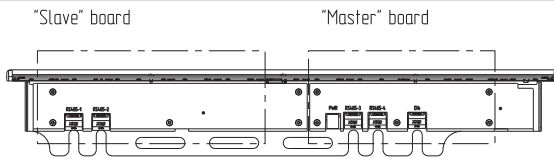


Kit composition of an intelligent system master module IQLink series



- ③① Master module – 1 pc.
- ③② Plug RJ45 master (resistor plug for intelligent system) – 2 pcs.
- ③③ Screw M2.5x8 – 4 pcs.
- ③④ Network adapter MeanWell GST25E48-P1J – 1 pc.
- ③⑤ Patch cord Cat. 6 UTP LSZH – 1 pc.

Location of connectors of the intelligent system master module IQLink series



INSTALLATION PROCEDURE

You will need a PH0 Phillips screwdriver for installation.

MOUNTING THE INTELLIGENT SYSTEM MASTER MODULE IQLINK SERIES (3.1)

Step 1

Dismantle a cap from the patch panel by loosening 4 screws M2.5–6.

Step 2

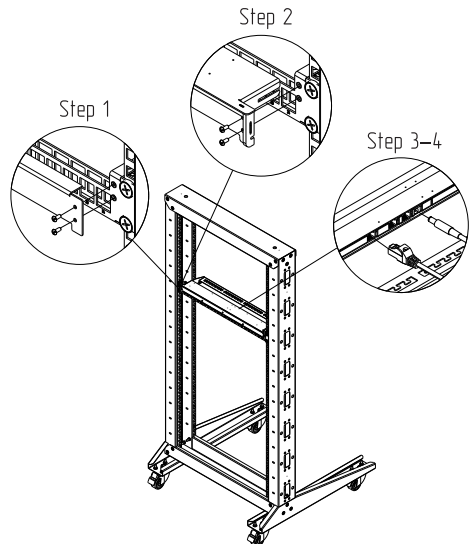
Install the master module (3.1) into the patch panel (instead of a cap dismantled) and fix it, using screws M2.5x8 (3.3).

Step 3

Connect a network adapter (3.4) to the master module (3.1) and power line 230 V.

Step 4

Connect Ethernet cable (not included in the delivery set) to "Eth" connector on the "Master" board.



ACTIVATION OF INTELLIGENT SCS MODE

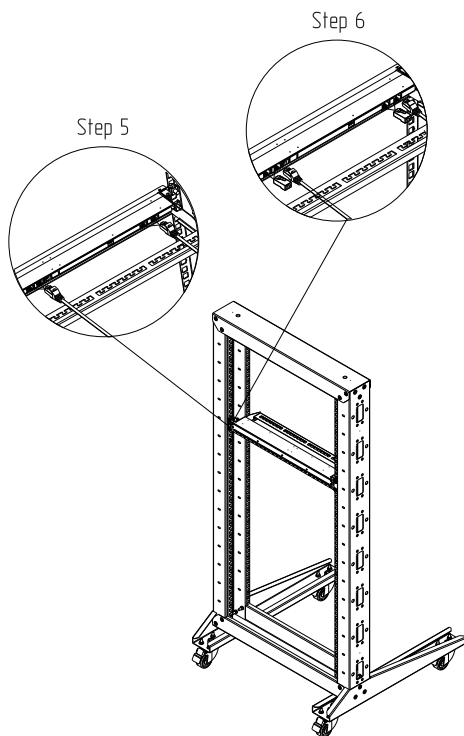
Step 5

Using a Cat.6 UTP LSZH patch cord, connect RS485-1 or RS485-2 connector on "Slave" board to RS485-1 or RS485-2 connector on "Master" board of the master module (3.1).

MODE FOR CONNECTING UP TO 24 NETWORK CABLES USING MASTER MODULE IQLINK SERIES (3.1)

Step 6

Install two RJ45 master plugs (3.2) into the connectors without patch cords: RS485-1 or RS485-2 on the "Slave" board, and RS485-3 or RS485-4 on the "Master" board of the master module (3.1).



MODE FOR CONNECTING FROM 25 TO 144 NETWORK CABLES, USING A MASTER MODULE AND SLAVE MODULES (UP TO 6 PCS.)

Step 7

Install the required number of slave modules (2.1), connecting them by means of a patch cord (2.2) (see mounting the intelligent system slave module).

Step 8

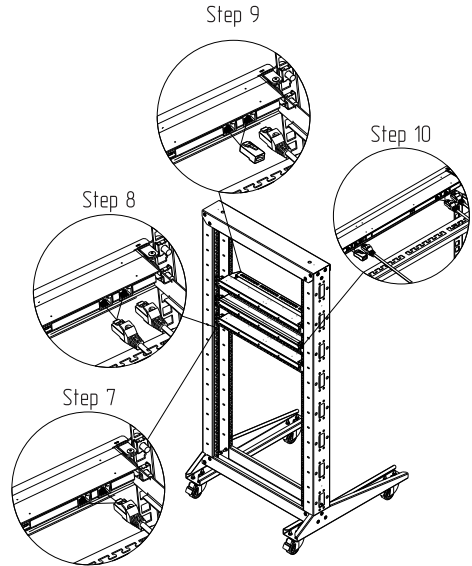
Connect one of slave modules (2.1), using a patch cord (2.2), to RS485-1 or RS485-2 connector on the "Slave" board of master module (3.1) (see mounting the intelligent system slave module).

Step 9

Install RJ45 master plug (3.2) into a free connector (RS485-1 or RS485-2) on the "Slave" board of the farthest slave module.

Step 10

Install RJ45 master plug (3.2) into a free connector (RS485-3 or RS485-4) on the "Master" board of the master module.



MODE FOR CONNECTING FROM 145 TO 288 NETWORK CABLES, USING MASTER AND SLAVE MODULES (UP TO 12 PCS.)

Step 11

Install the required number of slave modules (2.1), connecting them by a patch cord (2.2), (see mounting the intelligent system slave module).

Step 12

Connect two slave modules (2.1) by means of patch cords (2.2) to free RS485-1 or RS485-2 connector on the "Slave" board and RS485-1 or RS485-2 on the "Master" board, of the master module (3.1) (see mounting the intelligent system slave module).

Step 13

Install RJ45 master plugs (3.2) into free connectors (RS485-1 or RS485-2) on the "Slave" board of the farthest slave modules.

